



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ФИАС  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАЩИТНОЙ ЭКИПИРОВКИ  
для боевого САМБО**

**Москва - 2016**

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ</b>	<b>3</b>
<b>II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ЗАЩИТНОЙ ЭКИПИРОВКИ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО</b>	<b>4</b>
<b>2.1. Шлем для боевого САМБО</b>	<b>4</b>
2.1.1 Внешний вид	4
2.1.2 Характеристика ткани	4
2.1.3 Особенности конструкции	4
2.1.4 Размерность	6
<b>2.2 Перчатки для боевого САМБО</b>	<b>6</b>
2.2.1 Внешний вид	6
2.2.2 Характеристика ткани	6
2.2.3 Особенности конструкции	7
2.2.4 Размерность	7
<b>2.3. Накладки для боевого САМБО</b>	<b>8</b>
2.3.1 Внешний вид	8
2.3.2 Характеристика ткани	8
2.3.3 Особенности конструкции	8
2.3.4 Размерность	9
<b>2.4. Твердый бандаж (раковина)</b>	<b>9</b>
2.4.1 Внешний вид	9
2.4.2 Характеристика ткани	9
2.4.3 Особенности конструкции	10
2.4.4 Размерность	10
<b>2.5. Капа</b>	<b>10</b>
2.5.1 Внешний вид	10
2.5.2 Характеристика ткани	10
2.5.3 Особенности конструкции	10
2.5.4 Размерность	11
<b>III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЛОГОТИПОВ НА ЗАЩИТНУЮ ЭКИПИРОВКУ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО</b>	<b>11</b>
1.1 Требования по нанесению логотипа производителя	11
1.2 Требования по нанесению знака соответствия ФИАС	12
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	<b>13</b>

Анализ спортивных мероприятий ФИАС, позволяет констатировать прогрессирование показателей современного боевого САМБО (количество стран-участниц и участников мероприятий, уровень подготовки и проведения мероприятий и т.д.). Однако многие вопросы продолжают стоять довольно остро.

Одним из главных, остается вопрос защитной экипировки для боевого САМБО, а именно разработка единого международного стандарта экипировки и создание нормативно-правовой базы по вопросам ее производства, лицензирования и реализации.

Разработка единых международных требований к производству защитной экипировки для боевого САМБО, является целью настоящего проекта.

## I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В официальных документах, утвержденных Исполкомом ФИАС (Спортивный Регламент и Правила САМБО) отражены основные понятия, касающиеся защитной экипировки САМБО.

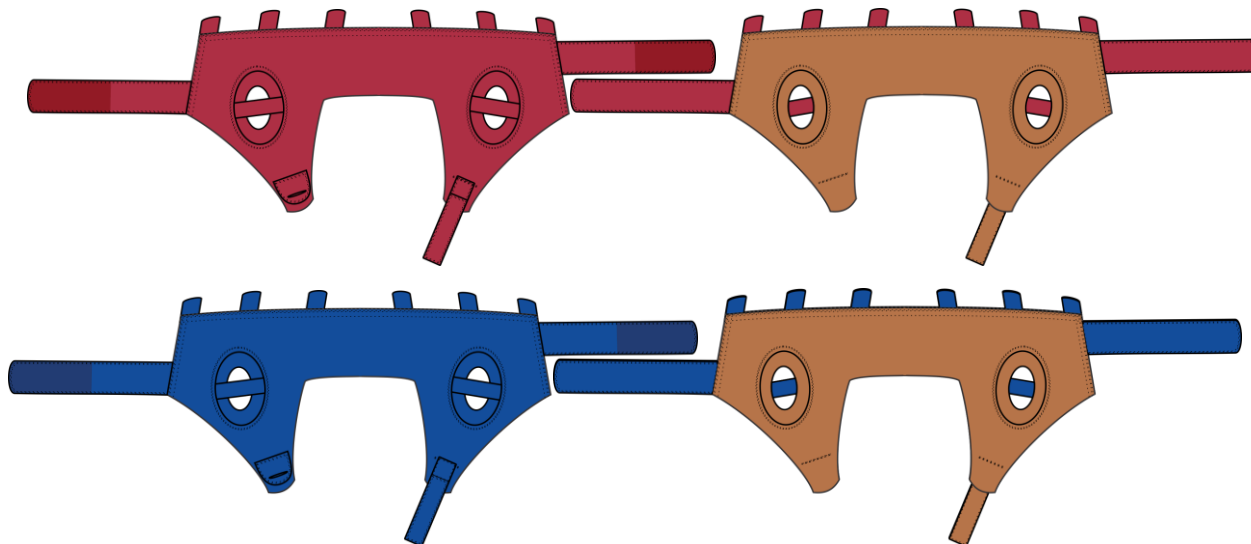
Так понятие **Экипировка**, определяется как одежда и снаряжение спортсмена, необходимые для тренировочной и соревновательной деятельности (Гл.1, п.1 Регламента ФИАС организации и проведения официальных соревнований ФИАС (спортивно-организационные правила) далее – Регламент ФИАС). Кроме этого, вопросы защитной экипировки для боевого САМБО, также отражены в Регламенте ФИАС (Гл.16, п.16.1.1) согласно которому:

1. В Костюм участника соревнований по боевому САМБО кроме куртки САМБО, шорт САМБО и обуви САМБО, входит дополнительное специальное снаряжение:
  - Шлем для боевого САМБО;
  - Перчатки для боевого САМБО (ударно-захватные);
  - Накладки на ноги закрывающие переднюю поверхность голени и шнуровку ботинок САМБО;
  - Капа;
  - Твердый бандаж (раковина).
2. Для официальных соревнований ФИАС Костюм участника соревнований по боевому САМБО, включая наружное защитное снаряжение должен быть одного цвета – красного или синего. Ботинки САМБО могут быть комбинированного цвета (красно-синие). Судьи на контроле формы должны обеспечить данное соответствие.
3. Соответствие размеров формы определяется судьями на контроле с помощью специальной линейки в соответствии с правилами соревнований ФИАС.

## II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ЗАЩИТНОЙ ЭКИПИРОВКИ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО

### 2.1 Шлем для боевого САМБО

#### 2.1.1 Внешний вид



2.1.2 Выбор материалов, используемых для производства шлема и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- a) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 –1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 – 4051TPX (Strong Blue));
- b) устойчивость цвета – высокая;
- c) износостойкость – высокая;
- d) текстура – однородная гладкая.

Наполнитель:

- e) толщина – 12-15 мм.;
- f) износостойкость – высокая.

#### 2.1.3 Особенности конструкции

Дизайн шлема и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- a) тип конфигурации модели шлема предусматривает защиту только лобной, височно-челюстной и затылочной части головы, без дополнительной защиты теменной и лицевой частей головы;
- b) наполнитель шлема цельнокроеный, за исключением затылочной части, которая может являться отдельным сегментом;

- с) специальные валики для защиты ушной раковины могут быть накладными или скрытыми (**Приложение 1**) и имеют горизонтальную полосу по центру для защиты барабанной перепонки.

Для надежного расположения шлема на голове, предусмотрены системы фиксации – теменная, затылочная, челюстная (**Приложение 1**).

- d) теменная фиксация представлена петлями и шнурком;
  - i. петли выполнены из тесьмы шириной 2-5 см.;
  - ii. высота петли – 4-5 см.;
  - iii. петли крепятся по верхнему краю шлема на расстоянии 8-15 см. друг от друга, двойной швейной строчкой;
  - iv. количество петель – 5-7 штук;
  - v. шнурок – это хлопковая или синтетическая плетеная нить.
- e) челюстная фиксация представлена ремешком и пряжкой:
  - i. ремешок выполнен из той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема;
  - ii. ширина ремешка – 2-2,5 см.;
  - iii. длина ремешка – 20-30 см;
  - iv. пришивается ремешок внизу левой височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой;
  - v. на ремешок нашивается контактная лента (VELCRO), которая прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
  - vi. пряжка выполнена из двойного слоя той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема и прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
  - vii. пришивается пряжка внизу правой височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой.
- f) затылочная фиксация представлена ремешком и пряжкой:
  - i. система затылочной фиксации может состоять из одного широкого или двух узких ремешков и пряжек соответственно;
  - ii. ремешок выполнен из той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема;
  - iii. ширина ремешка – 10-15 см. одинарный, 4-7 см. двойной;
  - iv. длина ремешка – 25-30 см;
  - v. пришивается ремешок сбоку височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой;
  - vi. на ремешок нашивается контактная лента (VELCRO), которая прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
  - vii. пряжка выполнена из тесьмы шириной 1-1,5 см.;

- viii. пришивается пряжка сбоку височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой.

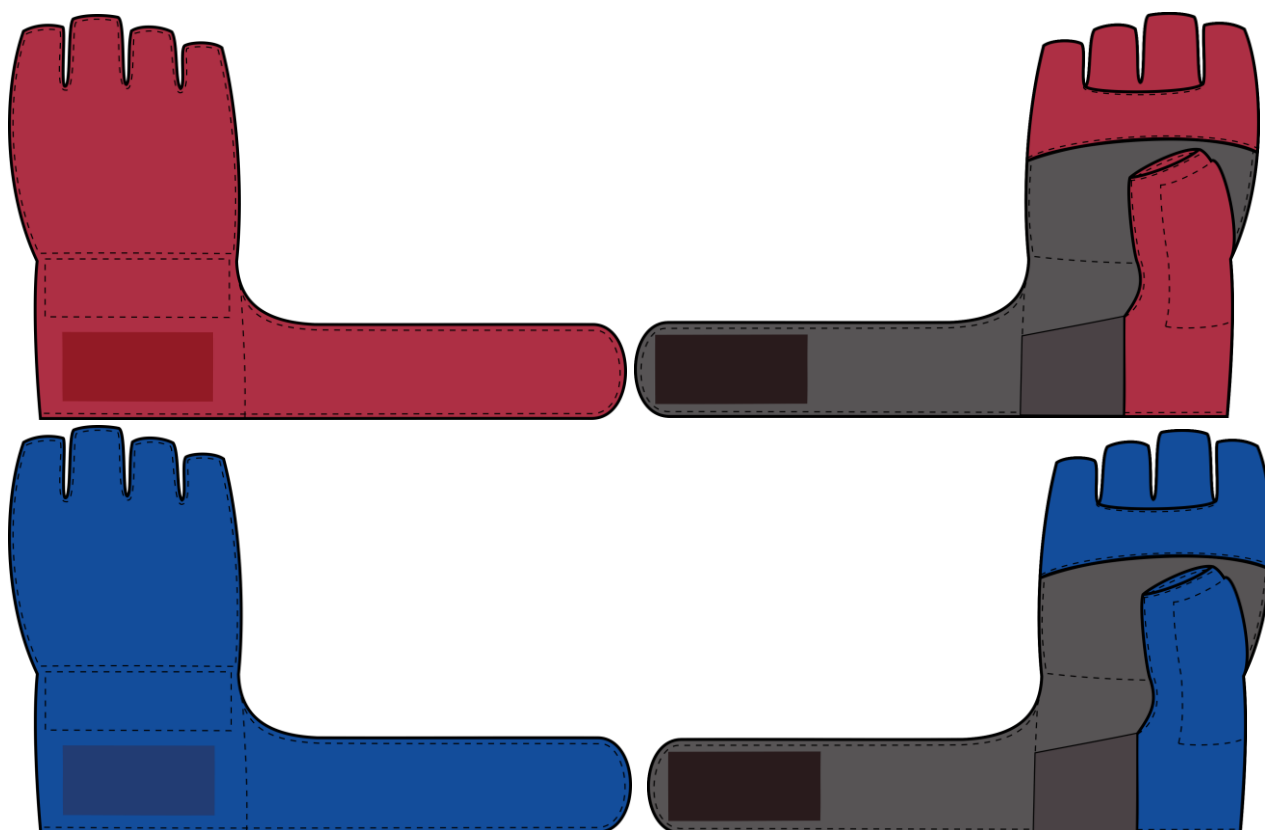
#### 2.1.4 Размерность

Шлем для боевого САМБО должен соответствовать международным стандартам соответствия размеров мужской одежды для стандартной фигуры.

<b>Размер US</b>	S	M	L	XL	XXL
<b>Размер EU</b>	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

## 2.2 Перчатки для боевого САМБО

### 2.2.1 Внешний вид



2.2.2 Выбор материалов, используемых для производства перчаток и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

Наружная часть:

- а) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 –1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 – 4051TPX (Strong Blue));

- b) устойчивость цвета – высокая;
- c) износостойкость – высокая;
- d) текстура – однородная гладкая.

Внутренняя часть:

- e) износостойкость – высокая;
- f) текстура – однородная.

Наполнитель:

- g) толщина – 10-15 мм.;
- h) износостойкость – высокая.

### 2.2.3 Особенности конструкции

Дизайн перчатки и ее конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- a) наружная (ударная) часть перчатки может быть цельнокроеная или составлена из кусков кожи, с обязательным межпальцевым разделением;
- b) наполнитель ударной части перчатки, должен покрывать всю площадь от лучезапястного сустава до проксимального межфалангового сустава (**Приложение 2**);
- c) наполнитель зоны большого пальца, должен покрывать зону пястно-фалангового сустава (**Приложение 2**);
- d) длина пальцевой части перчатки должна покрывать 1/3 длины пальцев, и 1/2 длины большого пальца.

Для надежного расположения перчатки на руке, предусмотрена лучезапястная система фиксации:

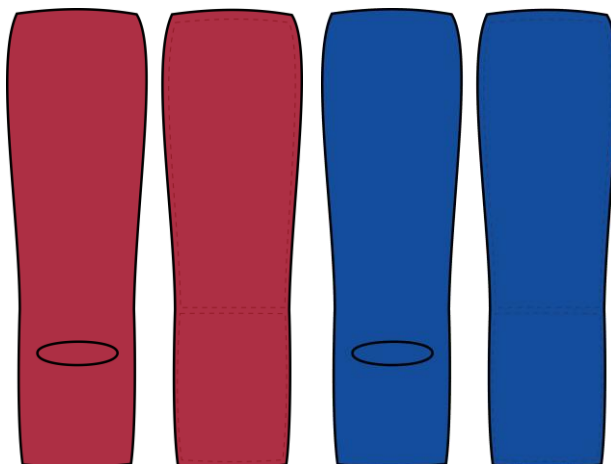
- e) лучезапястная фиксация представлена манжетой (**Приложение 2**);
  - i. манжета выполнена из той же ткани того же цвета, что и наружная часть перчатки;
  - ii. ширина манжеты – 4-6 см.;
  - iii. длина манжеты – 20-30 см.;
  - iv. на свободный конец манжеты нашивается контактная лента (VELCRO), прострачиваемая по периметру двойной швейной строчкой.

### 2.2.4 Размерность

<b>Размер US</b>	S	M	L	XL	XXL
<b>Размер EU</b>	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

## 2.3 Накладки для боевого САМБО

### 2.3.1 Внешний вид



2.3.2 Выбор материалов, используемых для производства накладок, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- а) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 –1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 – 4051TPX (Strong Blue));
- б) устойчивость цвета – высокая;
- в) износостойкость – высокая;
- г) текстура – однородная гладкая.

Наполнитель:

- е) толщина – 10-15 мм.;
- ф) износостойкость – высокая.

### 2.3.3 Особенности конструкции

Дизайн накладки и ее конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются:

- а) накладка должна быть выполнена в виде чулка с обрезанным носком и прорезью для пятки (**Приложение 3**);
- б) наполнитель ударной части накладки должен покрывать всю поверхность голени от голеностопного сустава до колена, и всю поверхность стопы от голеностопного сустава до плюснефаланговых суставов (**Приложение 3**);
- в) система фиксации накладки должна быть гарантирована плотностью прилегания изделия по голени и стопе. В качестве дополнительной системы крепления может быть предусмотрен фиксирующий элемент в виде манжеты (**Приложение 3**);



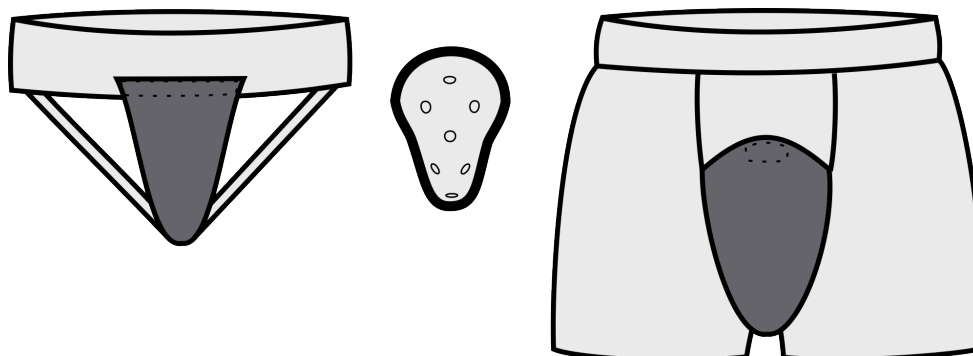
- i. манжета выполнена из плотной эластичной тесьмы того же цвета, что и наружная часть наклейки;
- ii. ширина манжеты – 2-2,5 см.;
- iii. длина манжеты – 25-35 см.;
- iv. манжета крепится снаружи на переднюю верхнюю часть наклейки по периметру двойной швейной строчкой;
- v. концы манжеты фиксируются между собой посредством контактной ленты (VELCRO).

#### 2.3.4 Размерность

<b>Размер US</b>	S	M	L	XL	XXL
<b>Размер EU</b>	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

### 2.4 Твердый бандаж (раквина)

#### 2.4.1 Внешний вид:



2.4.2 Выбор материалов, используемых для производства бандажа, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

Твердая часть (раквина):

- a) прочность – высокая;
- b) формоустойчивость – высокая;
- c) износостойкость – высокая;
- d) текстура – однородная гладкая.

Текстильная часть (карман для раковины, пояс и ляжки, шорты или трусы):

- e) воздухопроницаемость – высокая;
- f) износостойкость – высокая;
- g) текстура – однородная гладкая.

### 2.4.3 Особенности конструкции

Дизайн бандажа и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются:

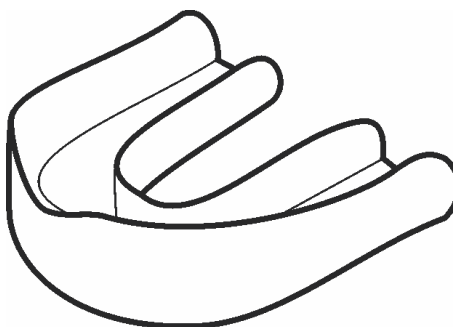
- а) конструкция должна быть анатомичной, прилегающей, не ограничивающей движений;
- б) если бандаж выполнен в виде шорт, то их длина должна быть меньше длины шорт САМБО;
- в) края раковины должны быть гладкими, исключая возможность нанесения повреждений, травм.

### 2.4.4 Размерность

<b>Размер US</b>	S	M	L	XL	XXL
<b>Размер EU</b>	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

## 2.5 Капа

### 2.5.1 Внешний вид:



2.5.2 Выбор материалов, используемых для производства капы, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- а) прочность – высокая;
- б) формоустойчивость – высокая;
- в) износостойкость – высокая.

### 2.5.3 Особенности конструкции

Дизайн капы и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются анатомичность и использование в производстве не токсичных материалов.

#### 2.5.4 Размерность

Капа САМБО должна соответствовать международным стандартам соответствия данной продукции – junior (детский), senior (взрослый).

### **III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЛОГОТИПОВ НА ЗАЩИТНУЮ ЭКИПИРОВКУ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО**

Производитель должен наносить собственный логотип и знак соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО, в строгом соответствии с настоящим положением.

#### **3.1 Требования по нанесению логотипа производителя**

3.1.1 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на шлем для боевого САМБО, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться посередине лобной части шлема;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;
- с) логотип должен быть ограничен размером 80x40мм.

3.1.2 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на перчатки для боевого САМБО, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться на манжете перчатки;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;
- с) логотип должен быть ограничен размером 80x40мм.

3.1.3 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на накладку, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться в верхней части накладки;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;
- с) логотип должен быть ограничен размером 20x10мм.

3.1.4 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на бандаж, являются:

а) место нанесения, размер и расположение логотипа устанавливается производителем, но не должно противоречить требованиям, предъявляемым к месту нанесения знака соответствия ФИАС.

3.1.5 Место нанесения, размер и расположение логотипа на капе устанавливается производителем.

3.1.6 Логотип производителя должен быть выполнен из не токсичных материалов, в виде сублимации, трансферной печати, шелкографии, вышивки или

иного способа нанесения, иметь высокую износостойкость и отсутствие острых, грубых элементов, способных причинить повреждение.

3.1.7 Принцип нанесения логотипов компании производителя на защитную экипировку для боевого САМБО показан в **Приложении 4**.

### **3.2 Требования по нанесению знака соответствия ФИАС**

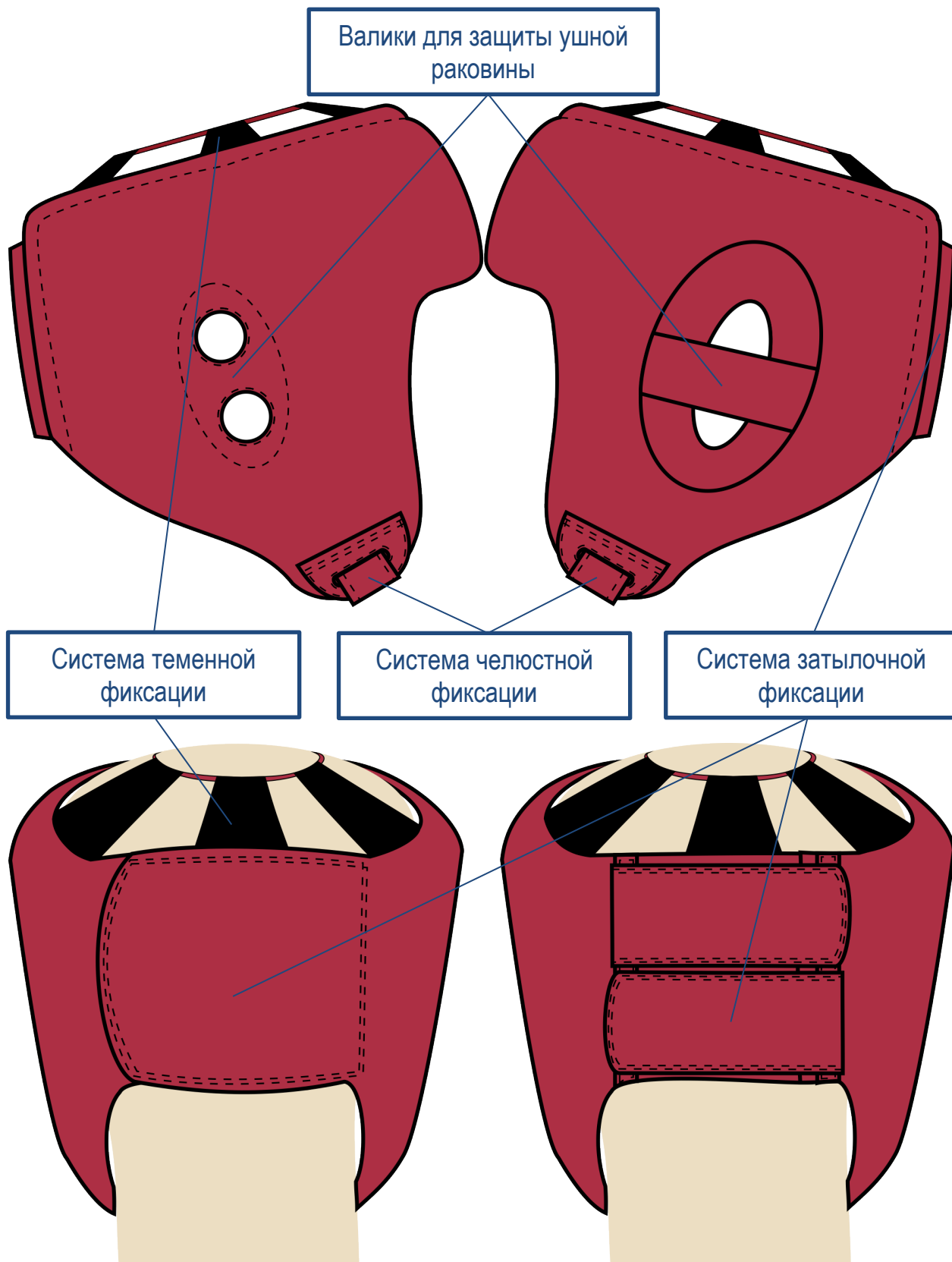
3.2.1 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению знака соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО, являются:

- a) на шлеме, знак соответствия должен располагаться на ремешке затылочной системы фиксации;
- b) на перчатках, знак соответствия должен располагаться на манжете;
- c) на накладках, знак соответствия должен располагаться на задней поверхности, в верхней ее части;
- d) на биндаже, знак соответствия должен располагаться на поясе спереди;
- e) нанесение знака соответствия ФИАС на капу, не является обязательным.

3.2.2 Знак соответствия ФИАС должен быть выполнен из не токсичных материалов, в виде сублимации, трансферной печати, шелкографии, вышивки или иного способа нанесения, иметь высокую износостойкость и отсутствие острых, грубых элементов, способных причинить повреждение.

3.2.3 Принцип нанесения знака соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО показан в **Приложении 5**.

Особенности конструкции  
шлема для боевого САМБО

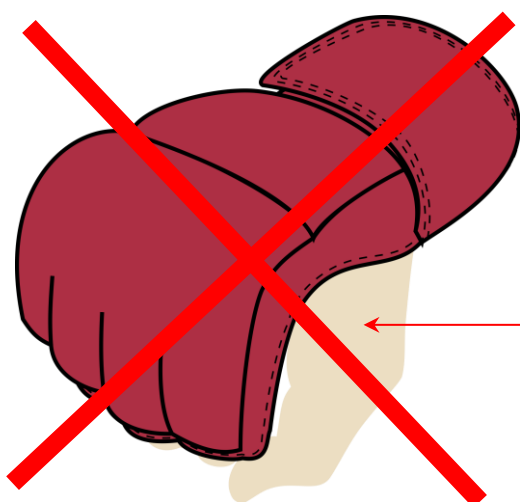
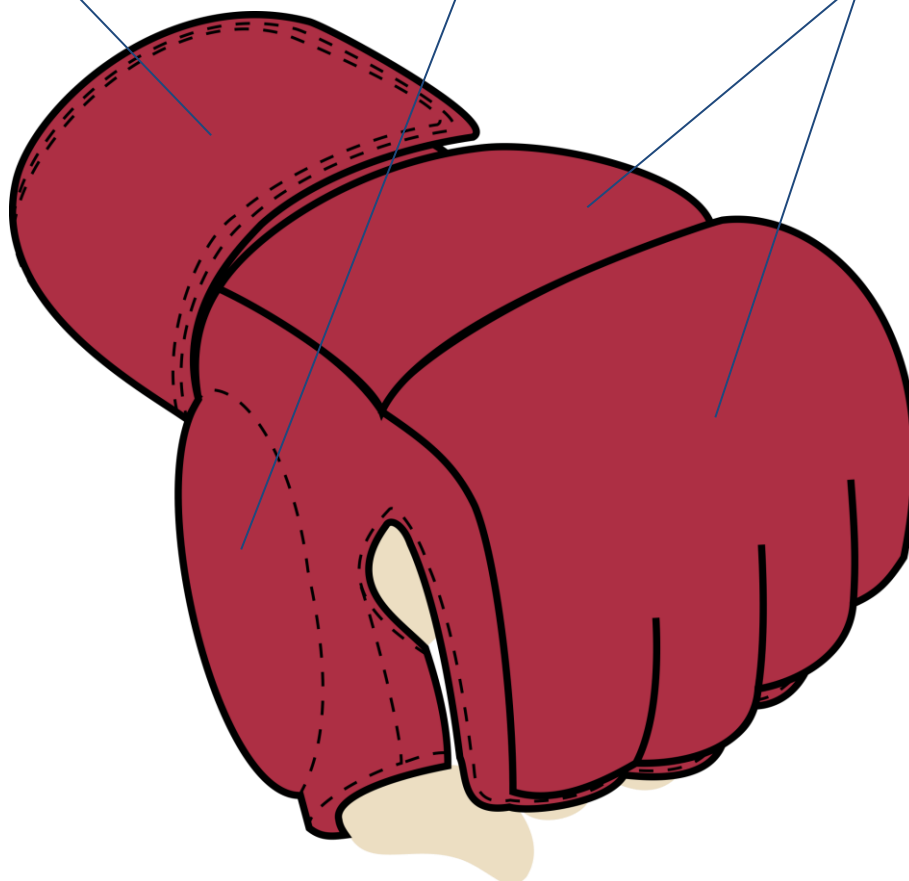


Особенности конструкции  
перчатки для боевого САМБО

Манжета –  
лучезапястная система  
фиксации

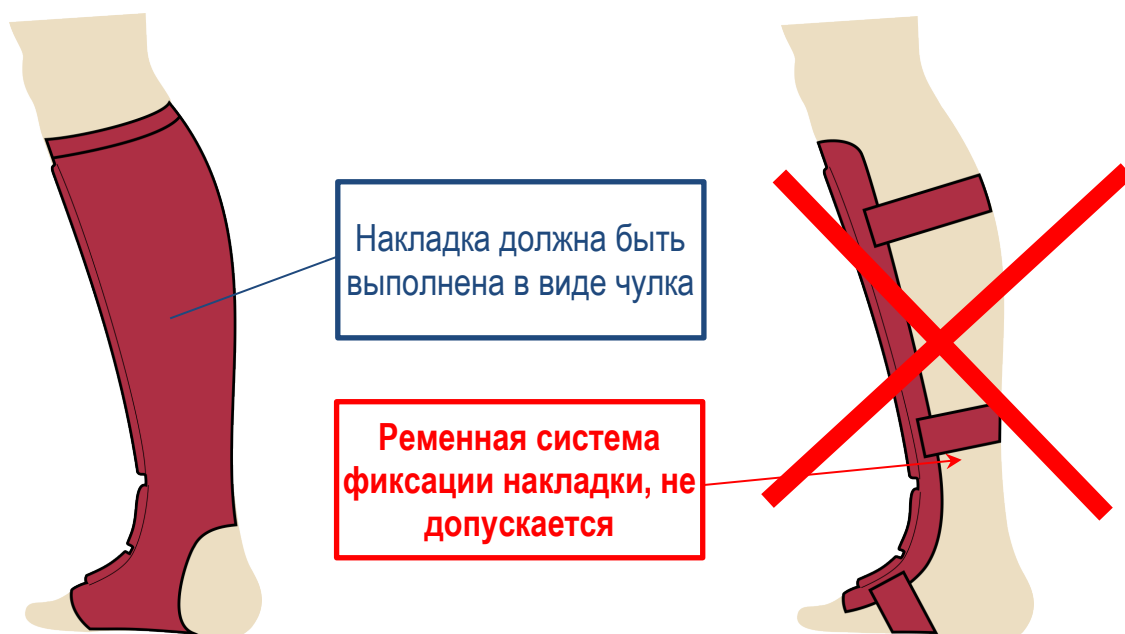
Наполнитель  
зоны большого пальца

Наполнитель ударной  
части перчатки

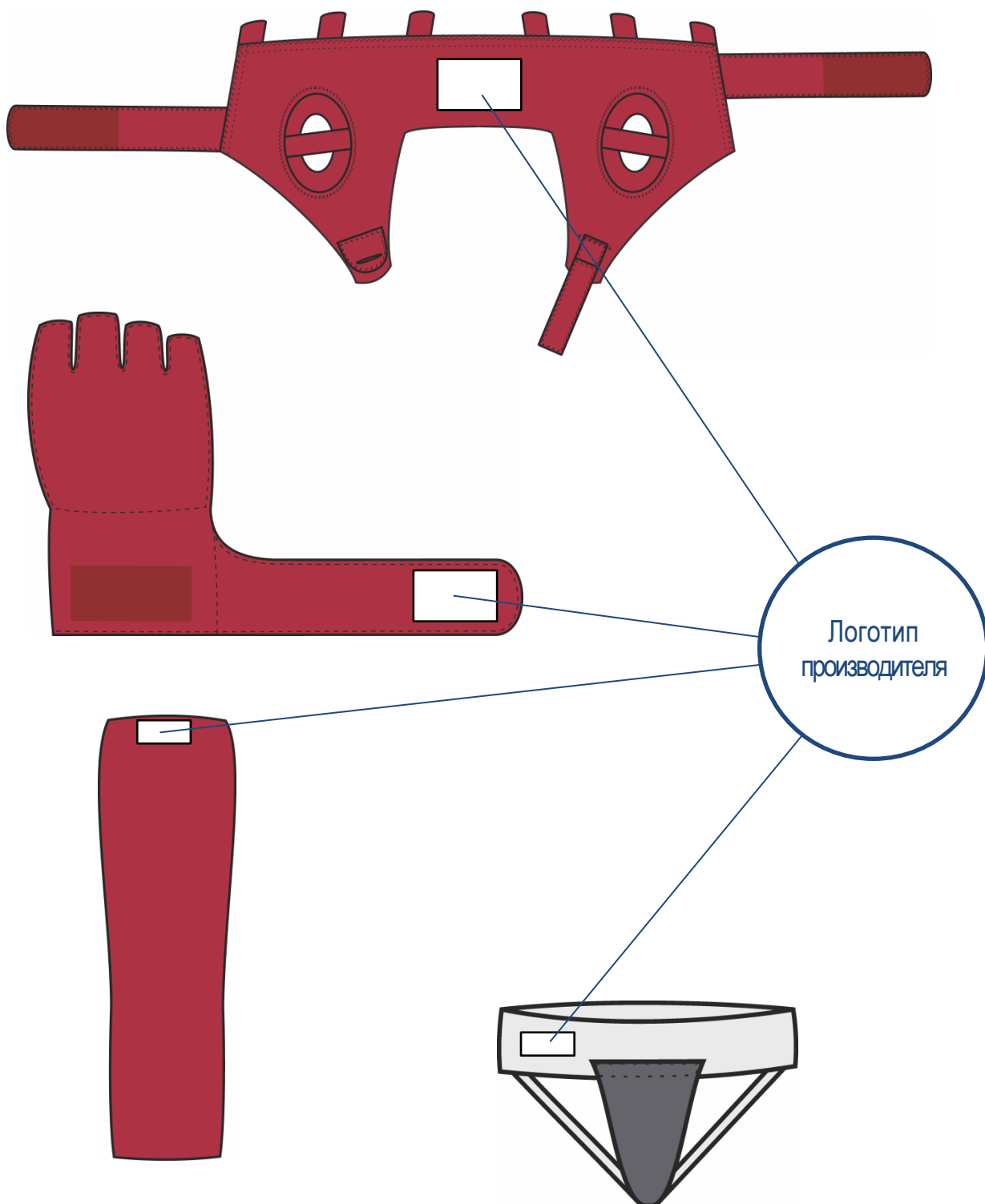


**Зона большого пальца  
должна быть закрыта  
пальцевой частью перчатки  
и защищена наполнителем**

### Особенности конструкции накладки для боевого САМБО



Принцип нанесения логотипов компании производителя на защитную экипировку для боевого САМБО





Принцип нанесения знака соответствия ФИАС  
на защитную экипировку для боевого САМБО

