



**МЕЖДУНАРОДНАЯ  
ФЕДЕРАЦИЯ САМБО**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ФИАС  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАЩИТНОЙ  
ЭКИПИРОВКИ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО**

**2022**



УТВЕРЖДЕНО  
Исполнительным Комитетом ФИАС  
25 марта 2016 года  
УТВЕРЖДЕНО с изменениями  
Исполнительным Комитетом ФИАС  
20 марта 2020 года  
УТВЕРЖДЕНО с изменениями  
Исполнительным Комитетом ФИАС  
20 апреля 2022 года



I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ЗАЩИТНОЙ ЭКИПИРОВКИ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО	5
2.1. Шлем для боевого САМБО	5
2.1.1 Внешний вид	5
2.1.2 Характеристика ткани	5
2.1.3 Особенности конструкции	6
2.1.4 Размерность	7
2.2 Перчатки для боевого САМБО	7
2.2.1 Внешний вид	7
2.2.2 Характеристика ткани	8
2.2.3 Особенности конструкции	9
2.2.4 Размерность	9
2.3. Накладки для боевого САМБО	10
2.3.1 Внешний вид	10
2.3.2 Характеристика ткани	10
2.3.3 Особенности конструкции	10
2.3.4 Размерность	11
2.4. Мягкий бандаж для груди	11
2.4.1 Внешний вид	11
2.4.2 Характеристика ткани	11
2.4.3 Особенности конструкции	12
2.4.4 Размерность	12
2.5. Твердый бандаж (раковина)	12
2.5.1 Внешний вид	12
2.5.2 Характеристика ткани	13
2.5.3 Особенности конструкции	13
2.5.4 Размерность	13
2.6. Капа	13
2.6.1 Внешний вид	13
2.6.2 Характеристика ткани	14
2.6.3 Особенности конструкции	14
2.6.4 Размерность	14
III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЛОГОТИПОВ НА ЗАЩИТНУЮ ЭКИПИРОВКУ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО	14
3.1 Требования по нанесению логотипа производителя	14
3.2 Требования по нанесению знака соответствия ФИАС	15
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	18
ПРИЛОЖЕНИЕ 3	19
ПРИЛОЖЕНИЕ 4	20
ПРИЛОЖЕНИЕ 5	21

Анализ спортивных мероприятий ФИАС, позволяет констатировать прогрессирование показателей современного боевого САМБО (количество стран-участниц и участников мероприятий, уровень подготовки и проведения мероприятий и т.д.). Однако многие вопросы продолжают стоять довольно остро.

Одним из главных, остается вопрос защитной экипировки для боевого САМБО, а именно разработка единого международного стандарта экипировки и создание нормативно-правовой базы по вопросам ее производства, лицензирования и реализации.

Разработка единых международных требований к производству защитной экипировки для боевого САМБО, является целью настоящего проекта.

## I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В официальных документах, утвержденных Исполкомом ФИАС (Спортивный Регламент и Правила САМБО) отражены основные понятия, касающиеся защитной экипировки САМБО.

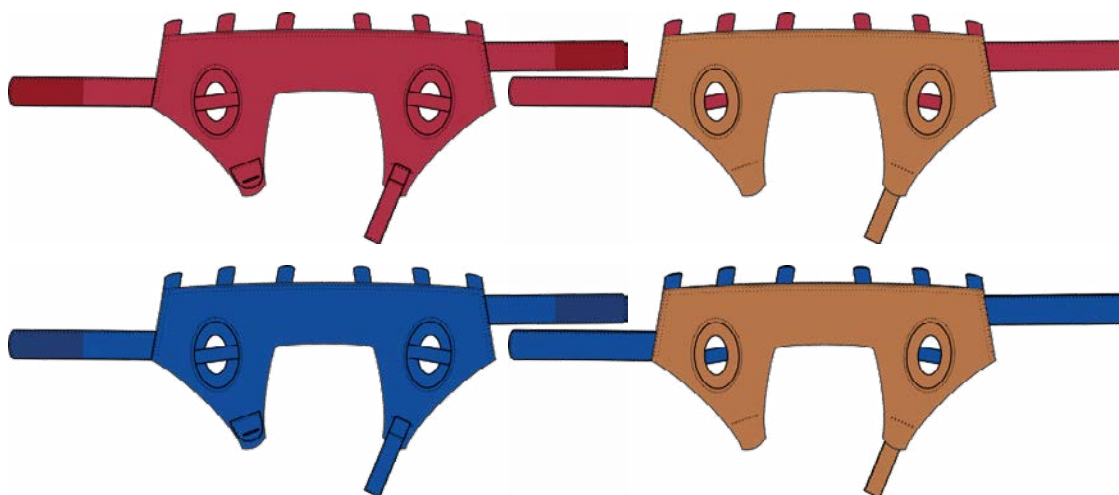
Так понятие **Экипировка**, определяется как одежда и снаряжение спортсмена, необходимые для тренировочной и соревновательной деятельности (Гл.1, п.1 Регламента ФИАС организации и проведения официальных соревнований ФИАС (спортивно-организационные правила) далее – Регламент ФИАС). Кроме этого, вопросы защитной экипировки для боевого САМБО, также отражены в Регламенте ФИАС (Гл.16, п.16.1.1) согласно которому:

1. В Костюм участника соревнований по боевому САМБО кроме куртки САМБО, шорт САМБО и обуви САМБО, входит дополнительное специальное снаряжение:
  - Шлем для боевого САМБО;
  - Перчатки для боевого САМБО (ударно-захватные);
  - Накладки на ноги, закрывающие переднюю поверхность голени и шнуровку ботинок САМБО;
  - Капа;
  - Твердый бандаж (раковина).
2. Для официальных соревнований ФИАС Костюм участника соревнований по боевому САМБО, включая наружное защитное снаряжение должен быть одного цвета – красного или синего. Ботинки САМБО могут быть комбинированного цвета (красно-синие). Судьи на контроле формы должны обеспечить данное соответствие.
3. Соответствие размеров формы определяется судьями на контроле с помощью специальной линейки в соответствии с правилами соревнований ФИАС.

## II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ЗАЩИТНОЙ ЭКИПИРОВКИ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО

### 2.1 Шлем для боевого САМБО

#### 2.1.1 Внешний вид



2.1.2 Выбор материалов, используемых для производства шлема и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- a) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 -1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 - 4051TPX (Strong Blue));
- b) устойчивость цвета – высокая;
- c) износостойкость – высокая;
- d) текстура – однородная гладкая.

Наполнитель:

- e) толщина – 12-15 мм.;
- f) износостойкость – высокая.

### 2.1.3 Особенности конструкции

Дизайн шлема и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- a) тип конфигурации модели шлема предусматривает защиту только лобной, височно-челюстной и затылочной части головы, без дополнительной защиты теменной и лицевой частей головы;
- b) наполнитель шлема цельнокроеный, за исключением затылочной части, которая может являться отдельным сегментом;
- c) специальные валики для защиты ушной раковины могут быть накладными или скрытыми (**Приложение 1**) и имеют горизонтальную полосу по центру для защиты барабанной перепонки.

Для надежного расположения шлема на голове, предусмотрены системы фиксации – теменная, затылочная, челюстная (**Приложение 1**).

- d) теменная фиксация представлена петлями и шнурком:
  - i. петли выполнены из тесьмы шириной 2-5 см.;
  - ii. высота петли – 4-5 см.;
  - iii. петли крепятся по верхнему краю шлема на расстоянии 8-15 см. друг от друга, двойной швейной строчкой;
  - iv. количество петель – 5-7 штук;
  - v. шнурок – это хлопковая или синтетическая плетеная нить.
- e) челюстная фиксация представлена ремешком и пряжкой:
  - i. ремешок выполнен из той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема;
  - ii. ширина ремешка – 2-2,5 см.;
  - iii. длина ремешка – 20-30 см;
  - iv. пришивается ремешок внизу левой височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой;
  - v. на ремешок нашивается контактная лента (VELCRO), которая прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
  - vi. пряжка выполнена из двойного слоя той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема и прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
  - vii. пришивается пряжка внизу правой височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой.
- f) затылочная фиксация представлена ремешком и пряжкой:

- i. система затылочной фиксации может состоять из одного широкого или двух узких ремешков и пряжек соответственно;
- ii. ремешок выполнен из той же ткани того же цвета, что и наружная часть шлема;
- iii. ширина ремешка – 10-15 см. одинарный, 4-7 см. двойной;
- iv. длина ремешка – 25-30 см;
- v. пришивается ремешок сбоку височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой;
- vi. на ремешок нашивается контактная лента (VELCRO), которая прострачивается по периметру двойной швейной строчкой;
- vii. пряжка выполнена из тесьмы шириной 1-1,5 см.;
- viii. пришивается пряжка сбоку височно-челюстной части шлема с наружной стороны, усиленной сквозной строчкой.

#### 2.1.4 Размерность

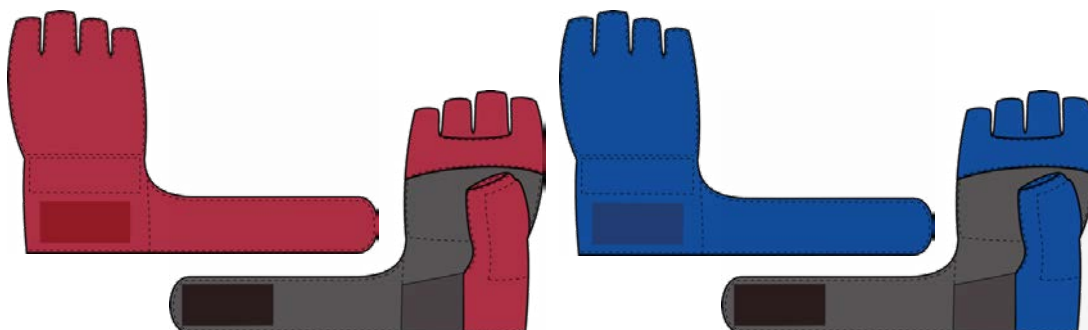
Шлем для боевого САМБО должен соответствовать международным стандартам соответствия размеров мужской одежды для стандартной фигуры.

Размер US | S | M | L | XL | XXL

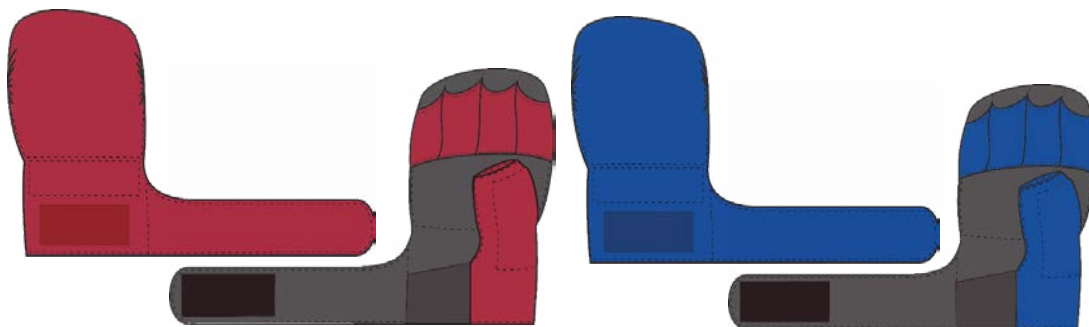
Размер EU | 44-46 | 46-48 | 48-50 | 50-52 | 52-54

## 2.2 Перчатки для боевого САМБО

### 2.2.1 Внешний вид



Перчатки для возрастной группы юниоры и взрослые



### Перчатки для возрастной группы юноши и кадеты

2.2.2 Выбор материалов, используемых для производства перчаток и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

Наружная часть:

- а) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 -1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 - 4051TPX (Strong Blue));
- б) устойчивость цвета – высокая;
- в) износостойкость – высокая;
- г) текстура – однородная гладкая.

Внутренняя часть:

- е) износостойкость – высокая;
- ф) текстура – однородная.

Наполнитель:

г) толщина

Взрослые, юниоры		Юноши		Кадеты
10-15 мм.		20-30 мм.		30-40 мм.

д) износостойкость – высокая.

Масса перчаток:

Взрослые, юниоры		Юноши		Кадеты
не менее 3-х унций		не менее 6-и унций		не менее 10-и унций



### 2.2.3 Особенности конструкции

Дизайн перчатки и ее конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- а) наружная (ударная) часть перчатки, может быть, цельнокроеная или составлена из кусков кожи, с обязательным межпальцевым разделением (перчатки для юношей и кадетов имеют цельную ударную поверхность);
- б) наполнитель ударной части перчатки, должен покрывать всю площадь от лучезапястного сустава до проксимального межфалангового сустава (**Приложение 2**);
- с) наполнитель зоны большого пальца, должен покрывать зону пястно-фалангового сустава (**Приложение 2**);
- д) длина пальцевой части перчатки должна покрывать 1/3 длины пальцев, и 1/2 длины большого пальца.

Для надежного расположения перчатки на руке, предусмотрена лучезапястная система фиксации:

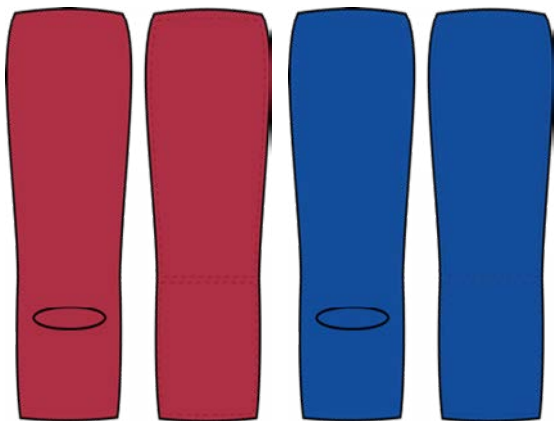
- е) лучезапястная фиксация представлена манжетой (**Приложение 2**):
  - i. манжета выполнена из той же ткани того же цвета, что и наружная часть перчатки;
  - ii. ширина манжеты – 4-6 см.;
  - iii. длина манжеты – 20-30 см.;
  - iv. на свободный конец манжеты нашивается контактная лента (VELCRO), прострачиваемая по периметру двойной швейной строчкой.

### 2.2.4 Размерность

Размер US		S		M		L		XL		XXL
Размер EU		44-46		46-48		48-50		50-52		52-54

## 2.3 Накладки для боевого САМБО

### 2.3.1 Внешний вид



2.3.2 Выбор материалов, используемых для производства накладок, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- а) цвет (международные стандарты PANTONE):
  - i. красный (PANTONE18 -1662TPX (Flame Scarlet));
  - ii. синий (PANTONE18 - 4051TPX (Strong Blue));
- б) устойчивость цвета – высокая;
- в) износостойкость – высокая;
- г) текстура – однородная гладкая.

Наполнитель:

- е) толщина – 10-15 мм.;
- ф) износостойкость – высокая.

### 2.3.3 Особенности конструкции

Дизайн накладки и ее конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются:

- а) накладка должна быть выполнена в виде чулка с обрезанным носком и прорезью для пятки (**Приложение 3**);
- б) наполнитель ударной части накладки должен покрывать всю поверхность голени от голеностопного сустава до колена, и всю поверхность стопы от

голеностопного сустава до плюснефаланговых суставов (**Приложение 3**);

с) система фиксации накладки должна быть гарантирована плотностью прилегания изделия по голени и стопе. В качестве дополнительной системы крепления может быть предусмотрен фиксирующий элемент в виде манжеты (**Приложение 3**);

i. манжета выполнена из плотной эластичной тесьмы того же цвета, что и наружная часть накладки;

ii. ширина манжеты – 2-2,5 см.;

iii. длина манжеты – 25-35 см.;

iv. манжета крепится снаружи на переднюю верхнюю часть накладки по периметру двойной швейной строчкой;

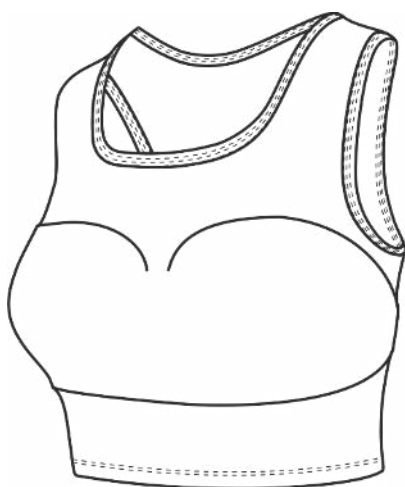
v. концы манжеты фиксируются между собой посредством контактной ленты (VELCRO).

#### 2.3.4 Размерность

Размер US	S	M	L	XL	XXL
Размер EU	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

## 2.4. Мягкий бандаж для груди

### 2.4.1 Внешний вид



2.4.2 Выбор материалов, используемых для производства бандажа, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

Защитная часть (чашечки):

- а) упругость – высокая;
- б) формоустойчивость – высокая;
- с) износостойкость – высокая;
- д) текстура – однородная, без грубых краев.

Текстильная часть (топ, майка):

- а) воздухопроницаемость – высокая;
- б) износостойкость – высокая;
- с) текстура – однородная.

#### 2.4.3 Особенности конструкции

Дизайн биндажа и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются:

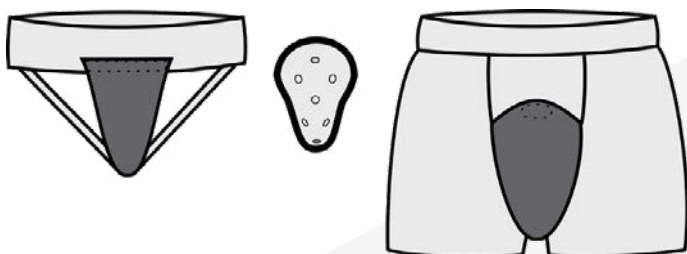
- а) конструкция должна быть анатомичной, прилегающей, не ограничивающей движений;
- б) материал, используемый для производства чашечек, его толщина и упругость, должны обеспечивать защиту молочных желез от удара;
- с) края раковины должны быть гладкими, исключаящими возможность нанесения повреждений, травм;
- д) конструкция биндажа должна исключать наличие твердых деталей.

#### 2.4.4 Размерность

Размер US	S	M	L	XL	XXL
Размер EU	44-46	46-48	48-50	50-52	52-54

## 2.5 Твердый биндаж (раковина)

2.5.1 Внешний вид:



2.5.2 Выбор материалов, используемых для производства биндажа, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

Твердая часть (раковина):

- d) прочность – высокая;
- e) формоустойчивость – высокая;
- f) износостойкость – высокая;
- g) текстура – однородная гладкая.

Текстильная часть (карман для раковины, пояс и ляжки, шорты или трусы):

- h) воздухопроницаемость – высокая;
- i) износостойкость – высокая;
- j) текстура – однородная гладкая.

### 2.5.3 Особенности конструкции

Дизайн биндажа и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются:

- e) конструкция должна быть анатомичной, прилегающей, не ограничивающей движений;
- f) если биндаж выполнен в виде шорт, то их длина должна быть меньше длины шорт САМБО;
- g) края раковины должны быть гладкими, исключающими возможность нанесения повреждений, травм.

### 2.5.4 Размерность

Размер US S M L XL XXL

Размер EU 44-46 46-48 48-50 50-52 52-54

## 2.6 Капа

### 2.6.1 Внешний вид:



2.6.2 Выбор материалов, используемых для производства капы, и их характеристики, определяется производителем. При этом необходимо учесть требования ФИАС, главными из которых являются:

- а) прочность – высокая;
- б) формоустойчивость – высокая;
- с) износостойкость – высокая.

2.6.3 Особенности конструкции

Дизайн капы и его конструктивные особенности, определяются производителем, но при этом необходимо учесть требования ФИАС, к главным из которых являются анатомичность и использование в производстве не токсичных материалов.

2.6.4 Размерность

Капа САМБО должна соответствовать международным стандартам соответствия данной продукции – junior (детский), senior (взрослый).

## **III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЛОГОТИПОВ НА ЗАЩИТНУЮ ЭКИПИРОВКУ ДЛЯ БОЕВОГО САМБО**

Производитель должен наносить собственный логотип и знак соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО, в строгом соответствии с настоящим положением.

### **3.1 Требования по нанесению логотипа производителя**

3.1.1 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на шлем для боевого САМБО, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться посередине лобной части шлема;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;

с) логотип должен быть ограничен размером 80x40мм.

3.1.2 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на перчатки для боевого САМБО, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться на манжете перчатки;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;
- с) логотип должен быть ограничен размером 80x40мм.

3.1.3 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению логотипа производителя на накладки, являются:

- а) логотип производителя, должен располагаться в верхней части накладки;
- б) расположение логотипа может быть вертикальное или горизонтальное;
- с) логотип должен быть ограничен размером 20x10мм.

3.1.4 Место нанесения, размер и расположение логотипа производителя на капу, мягкий и твердый бандаж, устанавливается производителем.

3.1.5 Логотип производителя должен быть выполнен из не токсичных материалов, в виде сублимации, трансферной печати, шелкографии, вышивки или иного способа нанесения, иметь высокую износостойкость и отсутствие острых, грубых элементов, способных причинить повреждение.

3.1.6 Принцип нанесения логотипов компании производителя на защитную экипировку для боевого САМБО показан в Приложении 4.

## 3.2 Требования по нанесению знака соответствия ФИАС

3.2.1 Главными требованиями, предъявляемыми к нанесению знака соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО, являются:

- а) на шлеме, знак соответствия должен располагаться на ремешке затылочной системы фиксации;
- б) на перчатках, знак соответствия должен располагаться на манжете;
- с) на накладках, знак соответствия должен располагаться



на задней поверхности, в верхней ее части;

d) на мягком бандаже, знак соответствия должен располагаться сзади, ниже линии ворота;

e) на твердом бандаже, знак соответствия должен располагаться на поясе спереди;

f) нанесение знака соответствия ФИАС на капу не является обязательным.

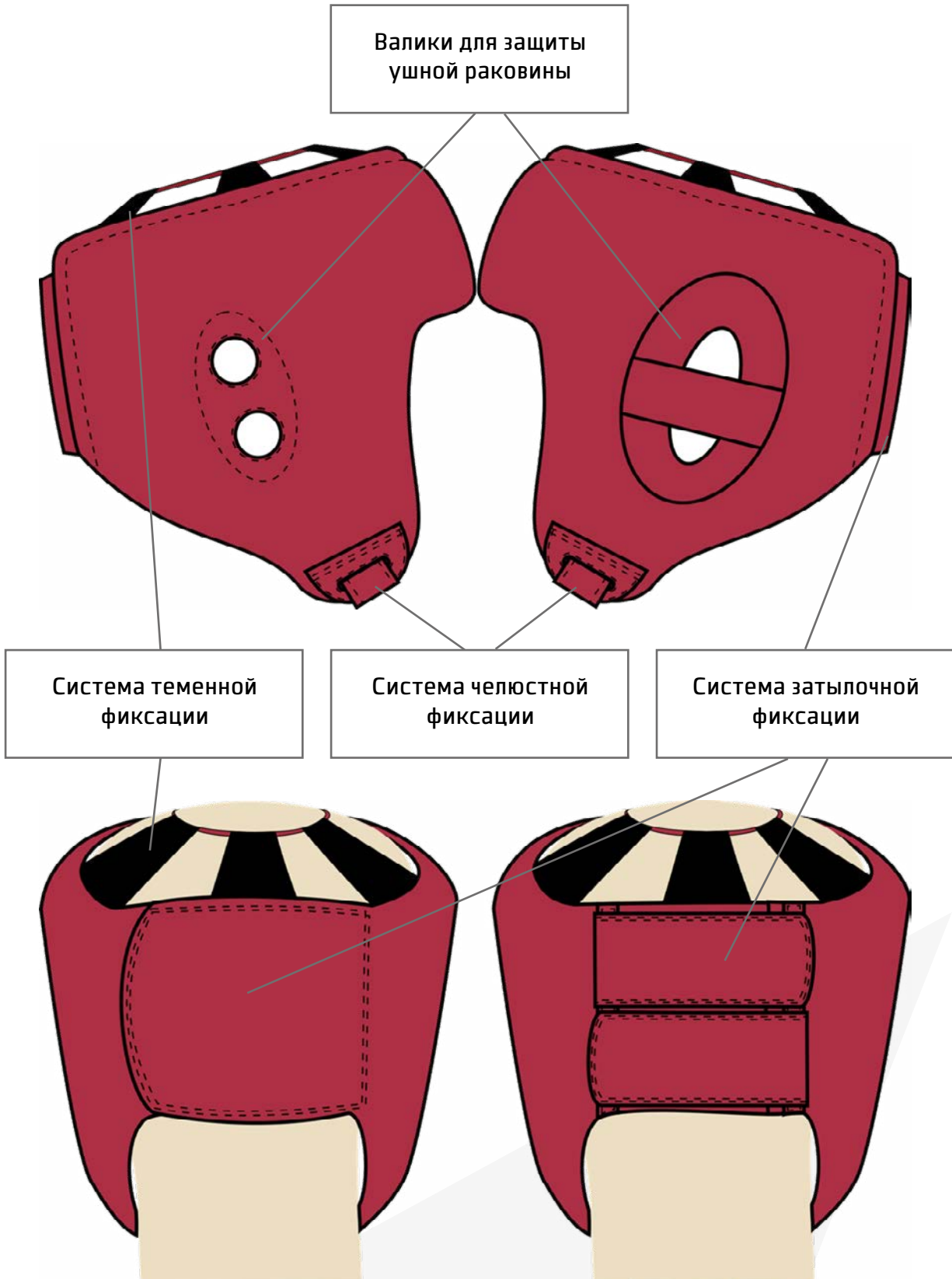
3.2.2 Знак соответствия ФИАС должен быть выполнен из не токсичных материалов, в виде сублимации, трансферной печати, шелкографии, вышивки или иного способа нанесения, иметь высокую износостойкость и отсутствие острых, грубых элементов, способных причинить повреждение.

3.2.3 Принцип нанесения знака соответствия ФИАС на защитную экипировку для боевого САМБО показан в Приложении 5.



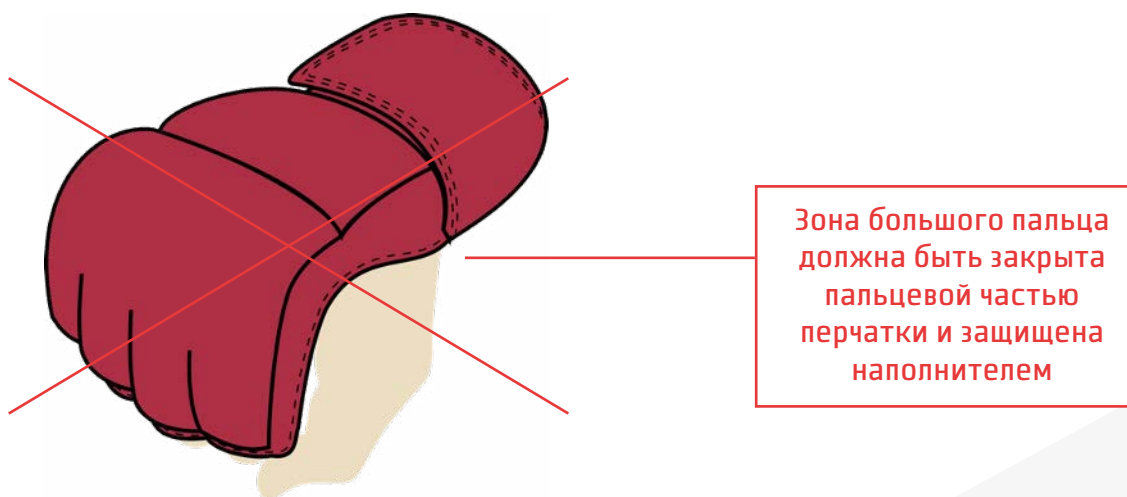
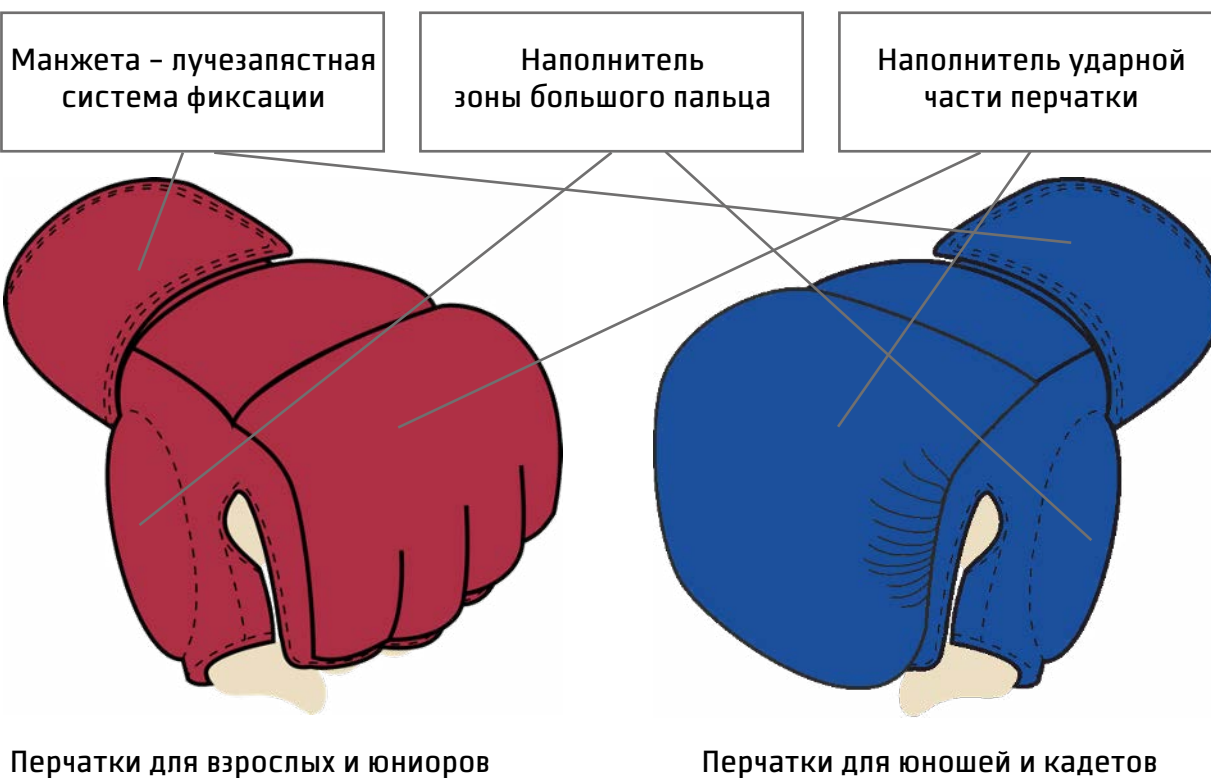
## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Особенности конструкции шлема для боевого САМБО



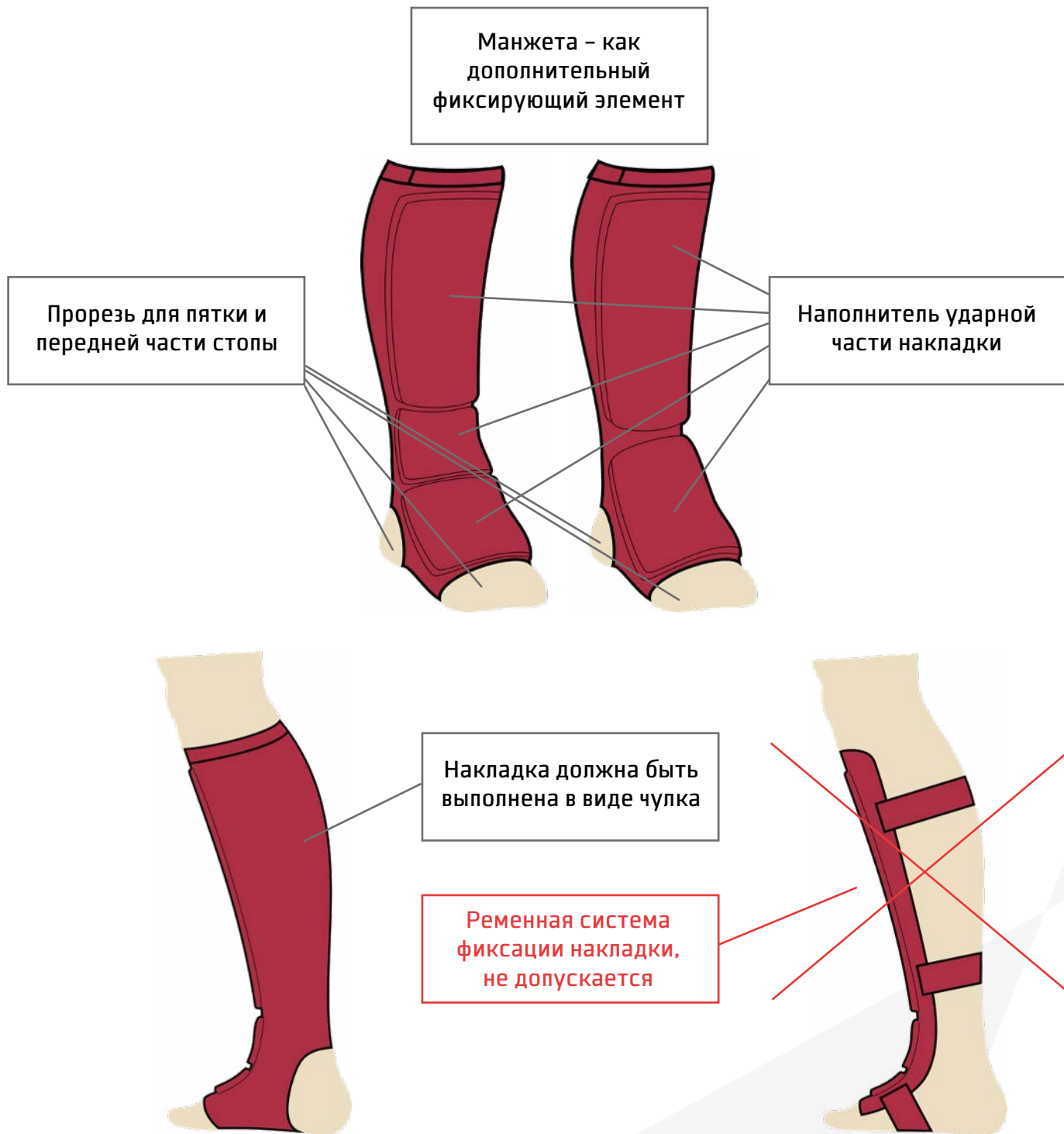
## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### Особенности конструкции перчатки для боевого САМБО



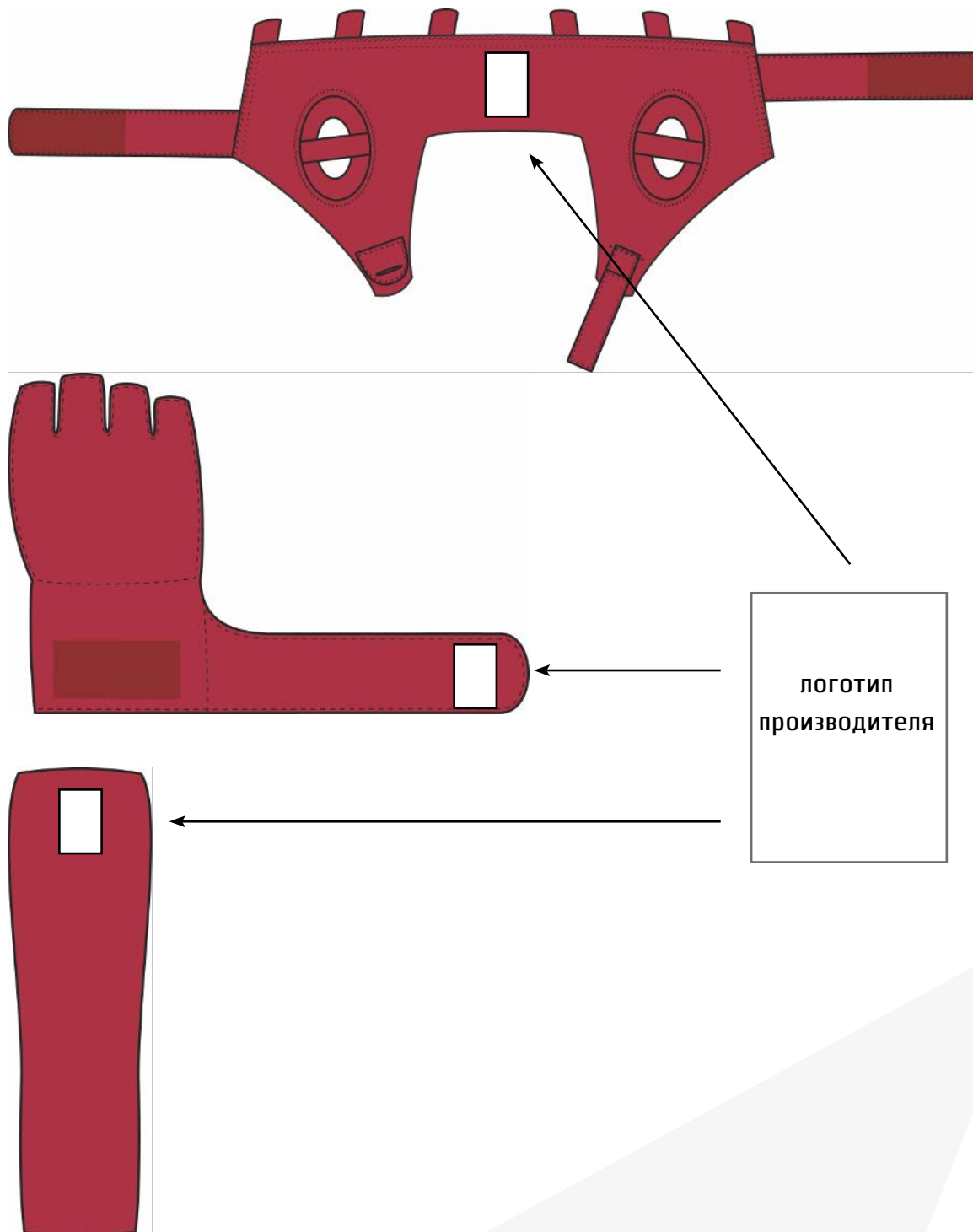
## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

### Особенности конструкции накладки для боевого САМБО



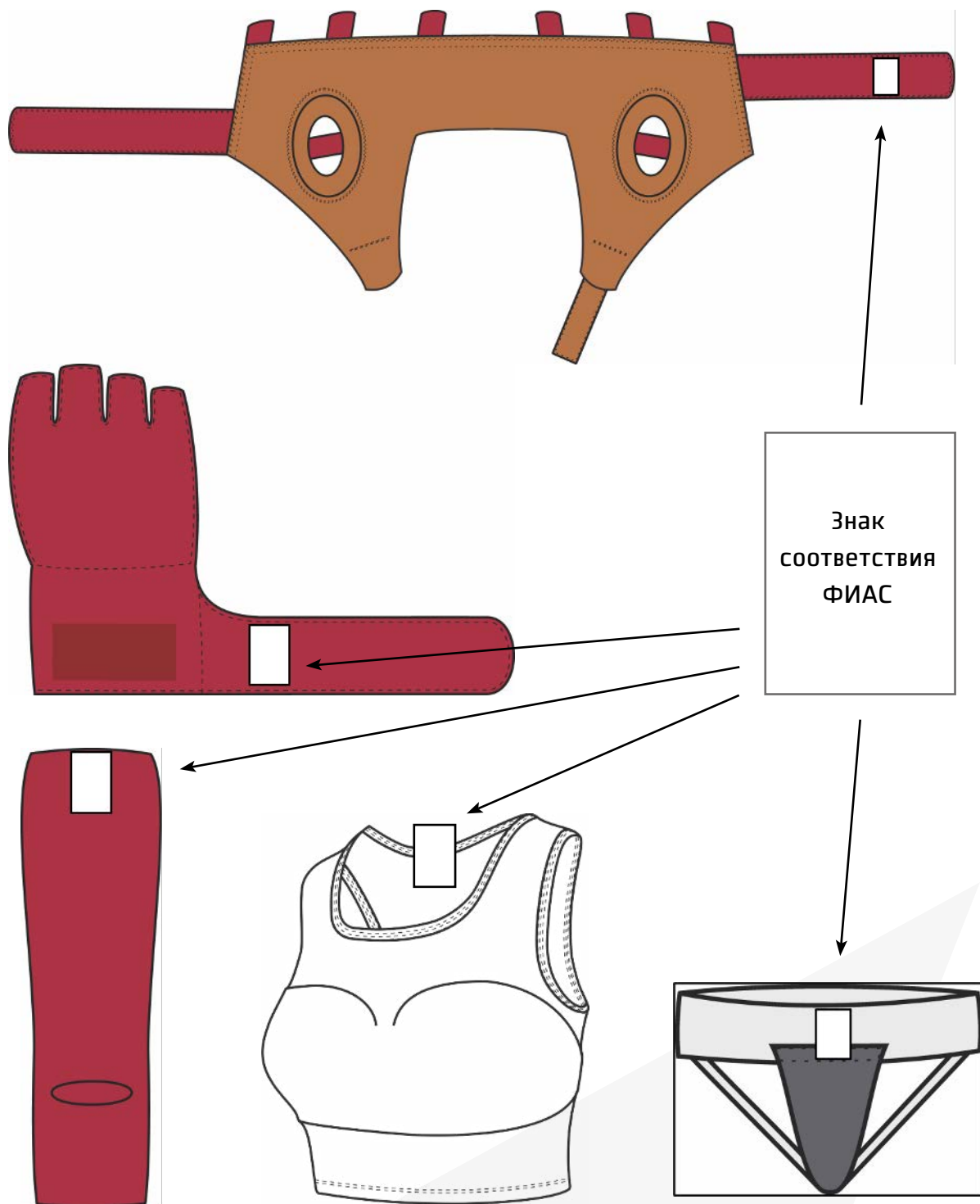
## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Принцип нанесения логотипов компании производителя на защитную экипировку для боевого САМБО



## ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Принцип нанесения знака соответствия ФИАС  
на защитную экипировку для боевого САМБО





[WWW.SAMBO.SPORT](http://WWW.SAMBO.SPORT)